

**FILE COPY**

Note: - ALIGNER AU MONTAGE LES REP. 06 ET 10 -  
- LE MESUREUR S'ETALONNE AVEC SA CALE REP. 12 -

**B** MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION -  
DE L'OUTILLAGE A T.M.

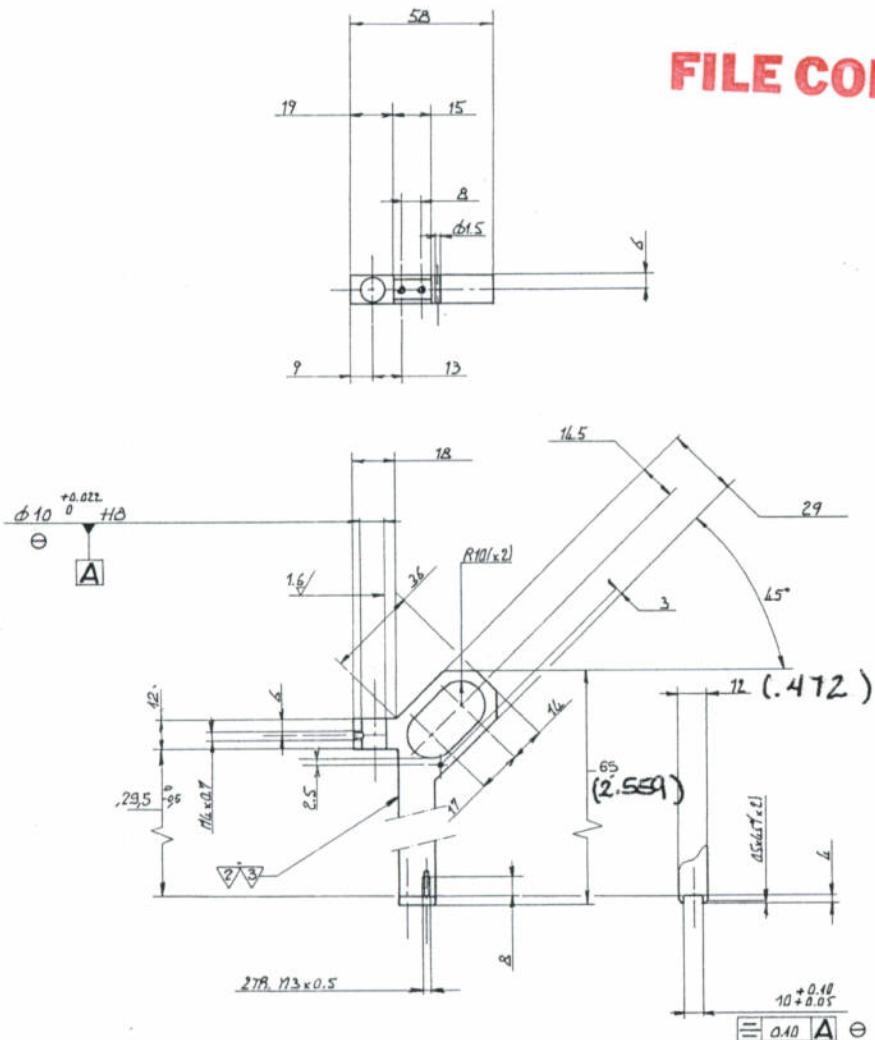
A FONCTION : APPAREIL A MESURER L'EPATIEUR D'AUBE -

4/13/66  
14.29  
1/1/60 PAR WEST

PL	R.F.	QUANT.	DÉSIGNATION	MATERIE	OBSERVATIONS
51	1		ETIQUETTE POUR COFFRET	TM	3815.099.808
52	1		COFFRET DE RANGEMENT	LHOTELLIER 15X20L21.301	
			DU TM	967.450.04.0	
12	1		CALE EP.03	90 MCVA HR.5B.59	
11	1		BRIN A1	NYLON	
10	1		BILLE A2	ACIER	COLLÉE
09	2		VIS CHO M3X0.5	STD	LONG: B
08	1		VIS DE PRESSION	COMBIFIX	K6
07	1		BAGUE	"	K7
05	1		COMPARATEUR POS PLAT	MITSUBISHI	106.0.FB
05	1		LEUER DE RELÈVAGE	"	900527
04	1		TOUCHE POUR COMPARATEUR	"	H120068
03	1		BALLONAGE POUR COMPARATEUR	"	303.61
02	1		TOUCHE	25 CD 6	920.105.012
01	1		CORPS	AU LG	oxyanoxyde
PL R.F. QUANT. DÉSIGNATION MATERIE OBSERVATIONS					
TOLERANCES GÉNÉRALES : LONGUEURS ± 0.25 CHAMF. NON COTES 14.45° CAISSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 ANGLES DROITS ± 10° RAYONS FEMELLES MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES AUTRES ANGLES ± 30° NON COTES R=0.5					
FONCLE: MACHINE DÉSIGNATION PIÈCE N. PIÈCE					
1	ARRIEL 2		DISTRIBUTEUR TL COMPLET.	0.292.51.715.0	
<b>MESUREUR POUR EPATIEUR D'AUBE.</b>					
NUMEROSE					
DÉSIGNÉ PAR DATE VERIFIÉ PAR UTILISAGE					
DESSINÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR	UTILISAGE		
CERTIFIÉ : CL. 16.10.63	GILLOT	TURBOMECA	64511 BORDES		
			N 800 79 072 00	12A	

Oty 2

( 2. 283 )



③ GRAVER HTr = 2 MM : Bao 79 072 01-

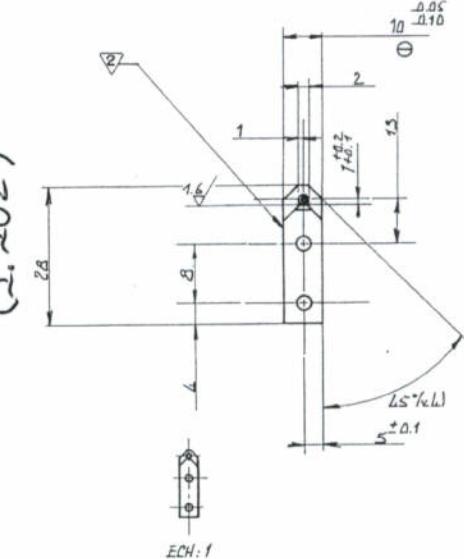
2 GRAVÉR HTR = 4 MM : B0079 a7200 A.

## PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE

1 pieca	6061	USMAG	ECU	CERTIM -
	39/ Seite 1/4		1	16.10.03
CORPS	AUFG.	8007907201		

# FILE COPY

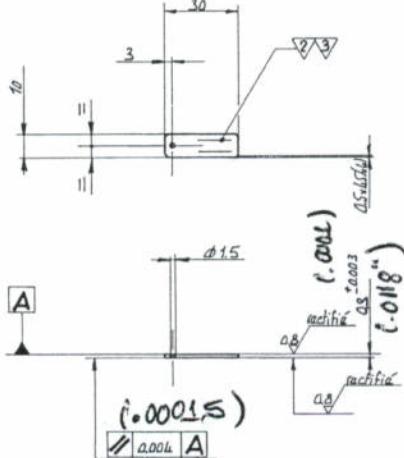
(.3937\*)



② GRAVER HTR = 2MM : 800 79 072 02

## 1 PROTECTION: BRUNISSION + HUILAGE

1 Biacr	<b>3140</b>	USIAGNE 34/80UT 76	RECH 1.2	CERTIF. 16.10.03
<b>TOLICHE</b>	26 CDL R-900 1050 MPa	<b>800 79 072 02</b>		



•00015

•00015

 GRAVER HT<sub>r</sub> = 2 MM : EP: 0,3 MM

GRAVER HTF : 2MM : 800 79 072 12.

PROTECTION : BRUNISSEMENT HUILE SAUVE : 03 RECET

PROTECTION : BRUMISSEAGE + HUILE SALIF : ✓  
HUISSAGE

10-11

		USAGE
		3.2/- E 4.8/-

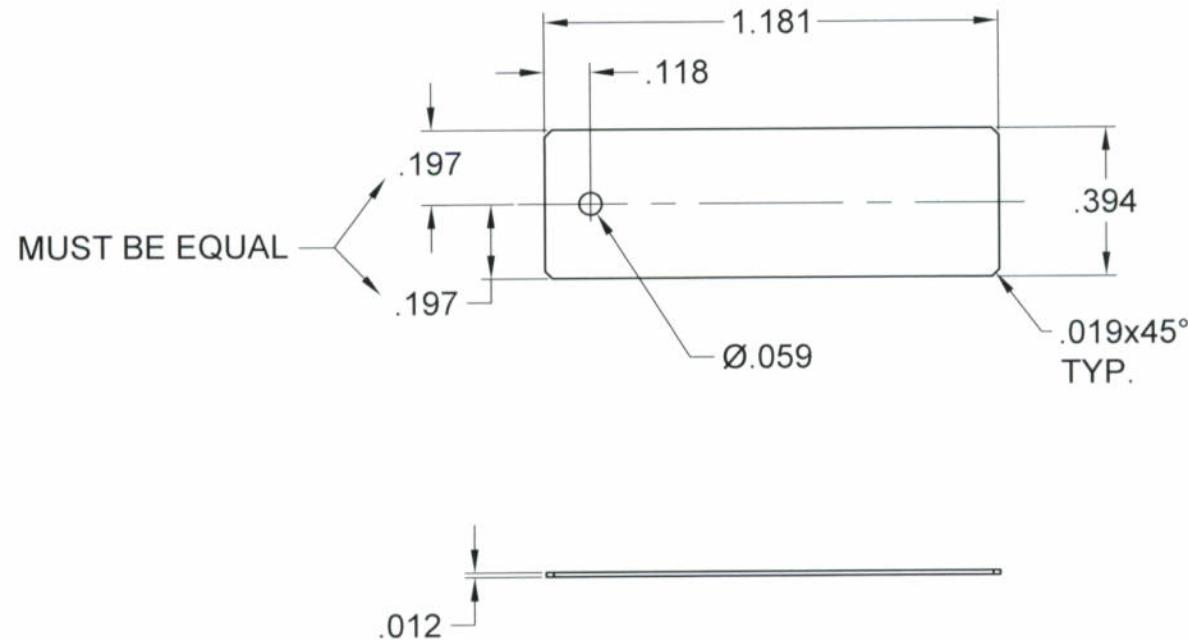
1 piece	32V 20W 08/	1	CERTIM 16.10.00
CAFE	40 MC U 8 W.R.: 58 59	800 79 072 12.	

## MESUREUR POUR EPATISSEUR D'AUBE

CERTIFICATION DE LA CONFORMITÉ D'UN MATERIEL A UN CERTIFICAT DE CONFORMITÉ			OUTILLAGE	DETAILS
DESSINÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR		
CERTIM.	16.10.03	GILOT	TURBOMECA	64511 BORDES
N° 800 79 072 00			2	PLANCHE

This drawing, specifications, and concepts contained herein are the sole property of Red Barn Machine, and may not be reproduced or used in any fashion without the prior written permission of Red Barn Machine.

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



			DRAWN BY: PERRITT	TITLE	
			APPROVED	RED BARN MACHINE	
			HEAT TREAT		
			FINISH SPEC	SHIM	
USED ON MODEL			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		
?			TOLERANCES ON: DECIMALS XXX ± .005 XX ± .01 X ± 1		
			FRACTIONS ± 1/32 ANGLES ± 5°		
PART #	QTY	DESCRIPTION	DWG NO. 8007907200-12 REV		
-12	1	FEELER STOCK .012 (STARRETT 667-12)	SCALE 2 : 1 DATE 10-09-06 SHEET 1 of 1		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
1. BREAK ALL SHARP EDGES  
.015 x 45° PR. 015 R  
2. DIMENSIONAL LIMITS APPLY AFTER PLATING